

PROVINCIA DI AREZZO
Contratto decentrato integrativo anno 2006

Letto, confermato, sottoscritto

Arezzo, 13.7.2006

**ART. 7 - COMPENSO DI CUI ALL'ART. 36, COMMA 1, CCNL 22.1.2004 E
SUCCESSIVE MODIFICHE**

1. Per l'anno 2006 si confermano i compensi in godimento a tale titolo, attribuiti in applicazione dell'art. 15 del CCDI 29.11.2004, come integrato dall'art. 7 del CCDI 7.11.2005.
2. Entro l'anno 2006 le parti si impegnano a rivedere criteri e condizioni per il riconoscimento dell'indennità in oggetto in relazione anche alla possibilità di estendere il compenso a dipendenti ascritti alla cat. C (art 7 CCNL 9.5.2006).