

## **PROVINCIA DI AREZZO**

### **Contratto decentrato integrativo 2002-2005**

Letto, confermato, sottoscritto

Arezzo, 29.11.2004

#### **Art 9 SERVIZI PUBBLICI ESSENZIALI**

Si confermano le disposizioni di cui al contratto decentrato del 20 marzo 1997, come integrato con accordo del 27.10.1999, dando atto che le parti hanno in corso un ulteriore aggiornamento delle disposizioni contrattuali in materia.